

AQUAPURA SPLIT

La bomba de calor AQUAPURA SPLIT es una solución moderna, eficiente y limpia que garantiza el confort en su hogar respetando siempre el medio ambiente. Es una forma inteligente de utilizar los recursos de la naturaleza con el fin de mejorar su calidad de vida. Al elegir esta opción, contribuirá con la reducción de las emisiones nocivas a nuestra atmósfera, contribuyendo así con el equilibrio natural del planeta.

Es una solución que se adapta tanto para uso doméstico y industrial, o sea, instalaciones de gran consumo de agua caliente, tales como:

- Hoteles
- Residenciales
- Hospitales
- Centros Deportivos
- Etc.

La bomba de calor AQUAPURA SPLIT es una tecnología de condensación directa.

Se compone de dos partes:

- Unidad split bomba de calor que se instala en el exterior
- Termoacumulador de ACS instalado en el interior

La conexión entre las dos partes se hace con tubería frigorífica (hasta 20 metros). EL AQUAPURA SPLIT puede trabajar con temperaturas exteriores hasta -15°C, lo que permite la producción de agua caliente sanitaria a 65°C solamente con el compresor, que permite la sustitución directa del cilindro eléctrico o calentador de agua existente.

VENTAJAS AQUAPURA SPLIT

- TEMPERATURA DEL AGUA HASTA 65°C, SOLO CON COMPRESOR
- SILENCIO ABSOLUTO DENTRO DE SU HABITACIÓN
- AUSENCIA DE CONDUCTOS
- HASTA 20 METROS DE DISTANCIA ENTRE LA UNIDAD EXTERNA Y TERMOACUMULADOR
- TIEMPO DE CALENTAMIENTO REDUCIDO

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Existe un fluido refrigerante que es bombeado para un intercambiador de calor externo (evaporador). Aquí el fluido, con la ayuda de un ventilador, absorbe energía del ambiente debido a la diferencia de temperaturas con el exterior. Durante este proceso el fluido se evapora. El vapor es aspirado por la parte mecánica del sistema, el compresor, donde es comprimido, la presión se eleva

e consecuentemente la temperatura del fluido aumenta. A continuación el fluido pasa a un segundo intercambiador de calor interno (condensador) donde transfiere el calor al agua existente en el depósito. El fluido se condensa, pasando de nuevo a estado líquido. La presión del fluido se reduce debido a un estrangulamiento en la válvula de expansión y el ciclo se vuelve a repetir.

HASTA
75%
ENERGÍA
GRATIS



Distribuidor Autorizado



Información más detallada en energie.pt



Dirección Zona Industrial de Laúndos, Lote 48
4570-311 Laúndos - Póvoa de Varzim PORTUGAL
Coordenadas GPS N 41 27.215', W 8 43.669'
Teléfono + 351 252 600 230

Fax + 351 252 600 239
E-mail geral@energie.pt
Web www.energie.pt

Proyecto cofinanciado por:



Este catálogo ha sido creado exclusivamente con fines informativos y no constituye una oferta contractual para ENERGIE Est Lda. ENERGIE Est Lda. ha compilado el contenido de este catálogo de acuerdo con el mejor de sus conocimientos. No se aporta ninguna garantía expresa o implícita en lo tocante a la totalidad, precisión, fiabilidad o adecuación para un determinado fin de su contenido y de los productos y servicios que presenta. Las especificaciones están sujetas a alteraciones sin previo aviso. ENERGIE Est. Lda. rechaza explícitamente cualquier daño directo o indirecto, en el sentido más amplio, resultante o relacionado con el uso y/o interpretación de este catálogo. R0V0/09/2016

DISEÑO, DESARROLLO Y
PRODUCCIÓN EUROPEA

ENERGIE
ENERGÍA SOLAR TERMODINÁMICA

AQUAPURA SPLIT

ECONOMÍA | CONFORT | ECOLOGÍA



HASTA
65°C
TEMPERATURA

CONEXIONES
HASTA
20
METROS
DE DISTANCIA

250
300
500
LITROS

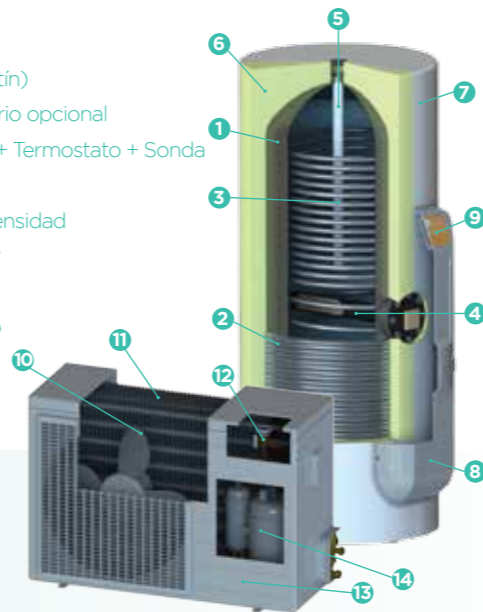
BOMBA DE CALOR PARA CALEFACCIÓN
DE AGUAS SANITARIAS

TERMOACUMULADOR EN ACERO INOX



AQUAPURA SPLIT

- 1 Termoacumulador
- 2 Condensador (Serpentín)
- 3 Serpentín Suplementario opcional
- 4 Resistencia Inmersión + Termostato + Sonda
- 5 Ánodo de Magnesio
- 6 Aislamiento de Alta Densidad
- 7 Revestimiento Exterior
- 8 Capota Split
- 9 Controlador Electrónico
- 10 Ventilador
- 11 Evaporador
- 12 Válvula de Expansión
- 13 Caja de la unidad
- 14 Compresor



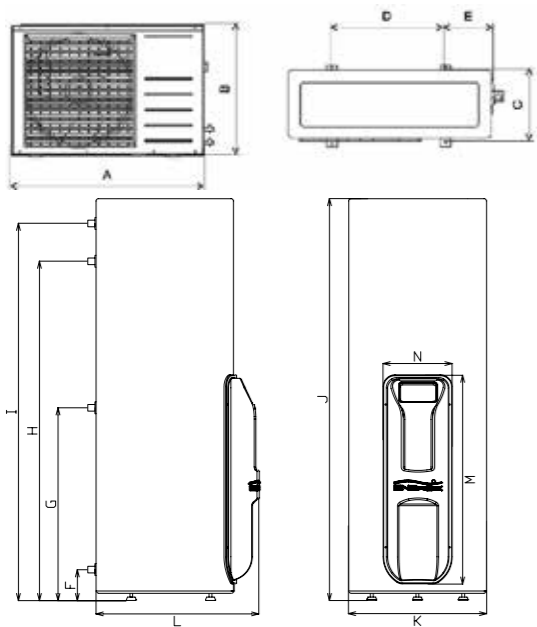
Consultar condiciones de garantía

MÍNIMO ESPACIO OCUPADO DENTRO DE CASA, SÓLO EL TERMOACUMULADOR

SILENCIO ABSOLUTO DENTRO DE LA HABITACIÓN

VARIAS CAPACIDADES, MODELOS CON Y SIN SERPENTÍN EXTRA

DISEÑO TÉCNICO E DIMENSIONES



Tiene válvulas flare en las conexiones de la unidad exterior y termoacumulador

Dimensiones mm	Unidad Exterior		
	250I/IX	300I/IX	500I/IX
A		776	
B		546	
C		241	
D		548	
E		114	
F	89	92	92
G	830	772	772
H	1341	1172	1784
I	1469	1315	1927
J	1530	1390	1990
K	580	650	650
L	685	755	755
M		879	
N		290	
Modelos Serpentín			
Entrada	696	621	1515
Salida	177	221	625
Salida agua caliente		3/4" Macho	1" Macho
Válvula PT		1/2" Hembra	
Recirculación		3/4" Macho	
Salida agua fría		3/4" Macho	1" Macho
Serpentín (entrada/salida)			1" Macho

EQUIPAMIENTO

Modelo	Inox	Potencia Térmica. W (Med/Max)	Consumo W (Med/Max)	Alimentación V/Hz	Serpentín Extra	Litros	N.º de Personas
APS 250i	x	1920/3200	600/1000	230/50		250	5
APS 300i	x	1920/3200	600/1000	230/50		300	6
APS 500i	x	1920/3200	600/1000	230/50		500	9
APS 250ix	x	1920/3200	600/1000	230/50		250	5
APS 300ix	x	1920/3200	600/1000	230/50		300	6
APS 500ix	x	1920/3200	600/1000	230/50		500	9

CONTROLADOR

El controlador electrónico instalado en la bomba de calor **AQUAPURA** Split, es un programador sencillo e intuitivo que permite:

- Ajuste del "setpoint" de la temperatura de la bomba de calor
- Ajuste del "setpoint" de la temperatura de la resistencia de apoyo
- Programador horario
- Configuración de los parámetros y temperaturas

Resistencia de Apoyo
Indicador de Error
Setpoint temperatura
Temperatura del Agua
Código de error
Teclas de Navegación
Activación
Programación
Tecla de Validación



Indicador de operación
Reloj
Programación Horario
Indicador de Funcionamiento
Tecla ON/OFF

DATOS TÉCNICOS

TERMOACUMULADOR	UNID.	250 I/IX	300 I/IX	500 I/IX
Capacidad	L	250	300	500
Dimensiones (ø altura)	m	0,58 1,530	0,65 1,390	0,65 1,990
Peso en vacío	kg	62/69*	72/79*	110/121*
Material	-	Acero Inoxidable AISI444		
Revestimiento exterior	-	Chapa de acero		
Aislamiento	-	Poliuretano alta densidad (55mm)		
Protección contra la corrosión	-	Ánodo magnesio 1"1/4		
Temperatura máxima admisible	°C	80		
Máxima presión de trabajo	bar	7		
Pérdidas térmicas	kWh/24h	1,01	1,17	1,81
Serpentín* (ø longitud)	m	0,025 10	0,025 10	0,025 24
Potencia térmica serpentín*	kW	20**		54**
Grado de protección	-	IPX1		
Potencia de apoyo eléctrico	W	1500		2200
Conexiones refrigerantes	pol.	1/4" 3/8"		
Conexiones hidráulicas (entrada salida recirculación válvula PT serpentín*)	pol.	3/4M 3/4M 3/4M	1/2H 1M	1M 1M 3/4M 1/2H 1M

*modelos IX

**Circuito primario (Te=90°C; Ts= 80°C); Circuito ACS (Te=10°C; Ts=60°C)

UNIDAD EXTERIOR

Peso	kg	33
Conexiones refrigerantes	pol.	1/4" 3/8"
Presión sonora exterior	dB	59
Alimentación	V / Hz	230 Mono / 50
Grado de protección	-	IPX1
Potencia eléctrica consumida (BC) (med/max)	W	600 / 1000
Potencia térmica aportada (BC) (med/max)	W	1920 / 3200
Distancia máxima entre las conexiones de refrigerante	m	20 (altura max10)
Rango de temperatura exterior	°C	-14 / 43
Refrigerante	tipo/g	R134a / 1600
Flujo de aire	m3/h	1300

RENDIMIENTO

Perfil de Consumo	-	XL	XL	XXL
COP	-	3,35	3,44	3,26
Cantidad agua útil 40°C	L	323	362	572
Clase Energética	-	A+	A+	A+
Eficiencia energética	%	139,3	143,2	134,4
Consumo anual de electricidad	kWh/año	1202,6	1170	1603,2

*A14/W54 de acuerdo con EN16147 y Delegada Reglamento (EU) N°812/2013